



**ESTADO DE PERNAMBUCO**  
**TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO**  
**COORDENADORIA DE CONTROLE EXTERNO**  
**DEPARTAMENTO DE CONTROLE ESTADUAL - GERÊNCIA DE AUDITORIA DOS PODERES E DA PREVIDÊNCIA**

---

**Relatório de Análise**  
**da**  
**Prestação de Contas**  
**do Governador**  
**Exercício 2019**

**Recife, 23 de outubro de 2020**